

Tübingen
Reutlingen
Zollernalb

Region
NeckarAlb



REGION
NECKAR-ALB
TÜBINGEN

REUTLINGEN

ZOLLERNALB


INNOVATIONEN AUS
DEM WERKZEUG- UND
MASCHINENBAU

WWW.NECKARALB.DE





Standortagentur Tübingen – Reutlingen – Zollernalb GmbH
Hindenburgstraße 54, 72762 Reutlingen
Telefon +49 7121 201-180
info@neckaralb.de
www.neckaralb.de

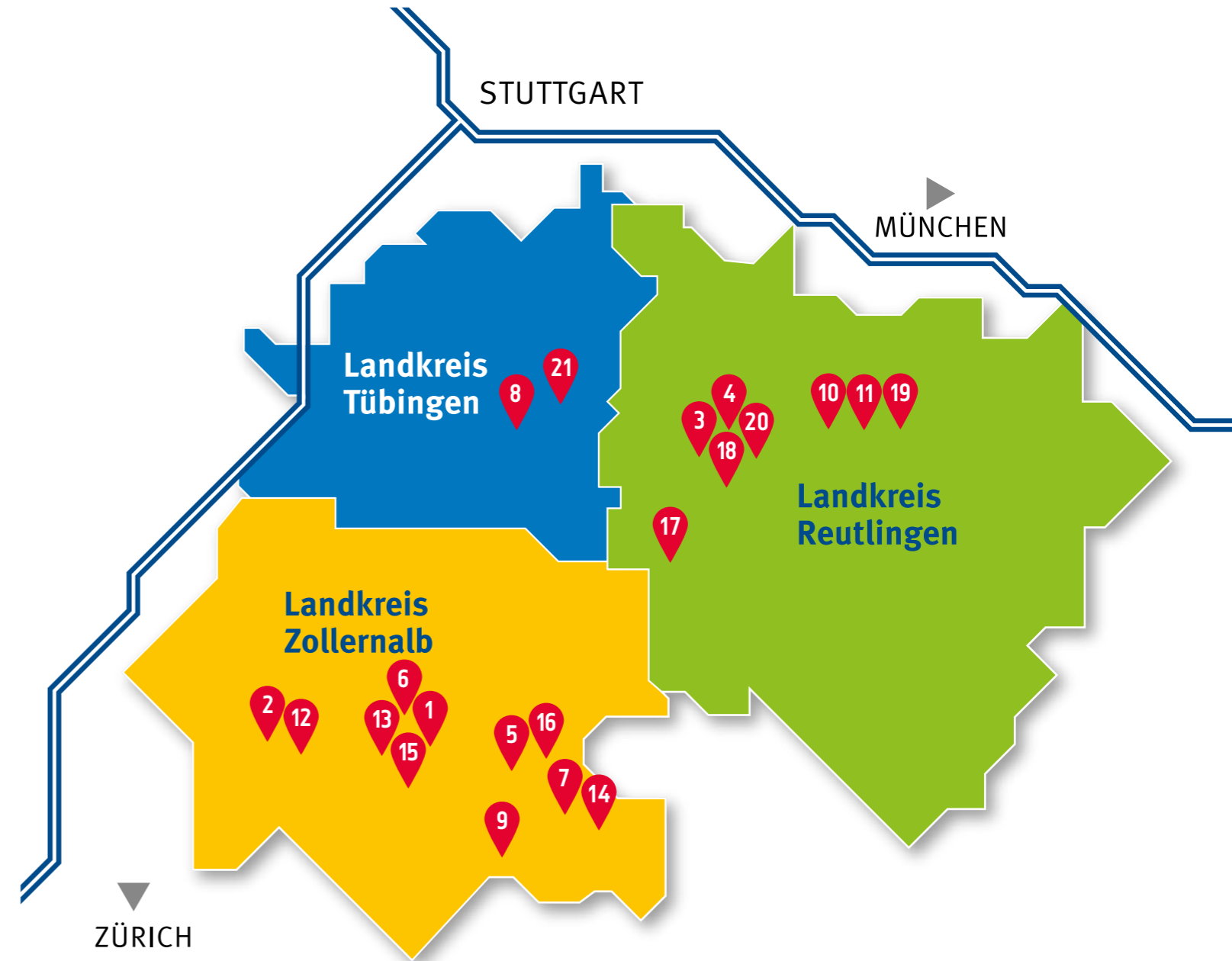
 neckar_alb

Gedruckt auf Recycling Papier, FSC, Blauer Engel
Stand: 10_2024

VON DER ENTWICKLUNG HOCHPRÄZISER MASCHINEN BIS HIN ZUR IMPLEMENTIERUNG FORTSCHRITTLICHER AUTOMATISIERUNG: WERKZEUG- UND MASCHINENBAU SPIELT IN DER REGION NECKAR-ALB EINE WICHTIGE ROLLE. HIER ARBEITEN FACHKRÄFTE, DIE TRADITIONELLE PFADE VERLASSEN, NEUE TECHNOLOGIEN ERKUNDEN UND DABEI STETS DAS ZIEL VERFOLGEN, DIE EFFIZIENZ UND PRODUKTIVITÄT DER INDUSTRIE ZU VERBESSERN. IHR BEITRAG STÄRKT DIE LOKALE WIRTSCHAFT, DIE TECHNOLOGISCHE KOMPETENZ UND DIE WETTBEWERBSFÄHIGKEIT DER GESAMTEN REGION.

UNTERNEHMEN IM WERKZEUG- UND MASCHINENBAU

- 1 Bizerba SE & Co. KG
- 2 bsAutomatisierung GmbH
- 3 Burkhardt + Weber Fertigungssysteme GmbH
- 4 ek robotics GmbH
- 5 Erler GmbH
- 6 Goldfuß engineering GmbH
- 7 Groz-Beckert KG
- 8 Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH
- 9 Kessler GmbH
- 10 KION Warehouse Systems GmbH
- 11 Lechler GmbH
- 12 Mafu Automation GmbH
- 13 Mehrer Compression GmbH
- 14 Mettler Toledo GmbH
- 15 Nachreiner GmbH
- 16 Rehfuss Drive Solutions GmbH
- 17 Emil Schmid Maschinenbau GmbH & Co. KG
- 18 Karl Mayer Stoll Textilmaschinenfabrik GmbH
- 19 TBT Tiefbohrtechnik GmbH + Co
- 20 Wafios AG
- 21 ZELTWANGER Maschinenbau GmbH



BIZERBA SE & CO. KG

WAAGEN UND SCHNEIDEMASCHINEN



ANDREAS W. KRAUT, Geschäftsführer, Balingen

„TRADITIONELL UND INNOVATIV“

Seit 1866 gestaltet Bizerba maßgeblich die technologische Entwicklung im Bereich der Wägetechnologie. Das Unternehmen wird seit fünf Generationen von der Familie Kraut geführt und hat sich als stabiler und zuverlässiger Partner am deutschen Markt bewährt.

Trotz der sich ständig ändernden Rahmenbedingungen auf dem deutschen Markt schafft es Bizerba, Tradition und Innovation erfolgreich zu verbinden und Maßstäbe zu setzen: Dazu zählen Standards für effizientes, hygienisches und energiesparendes Arbeiten ebenso wie selbst erstellte Software und ein breites Serviceangebot.

Der Standort Deutschland profitiert von drei nationalen Produktionsstandorten und einem eigenen Etiketten-Werk. Spezifische Anforderungen lassen sich so auf kurzen Entscheidungswegen in maßgeschneiderte Hardware-, Software- und Service-Lösungen übersetzen. Kundinnen und Kunden erhalten so die Möglichkeit, effektiv zu planen und zu arbeiten.

www.bizerba.com



BS AUTOMATISIERUNG

ROBOTERAUTOMATISIERUNGEN - BIN PICKING SYSTEME



BERND UND CHRISTOPHER STOLL, Geschäftsführer, Rosenfeld

„THINKING OUT OF THE BOX“

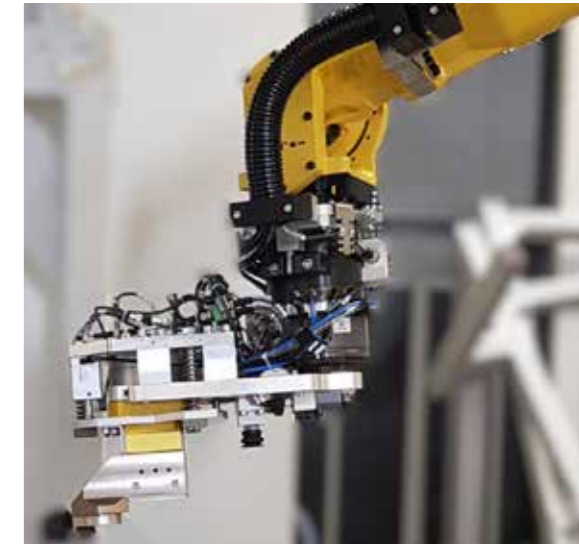
Die 1997 gegründete bsAutomatisierung GmbH produziert Bin Picking Zellen für den Griff aus der Kiste, sowie Roboteranlagen zur Be- und Entladung und der Verkettung von Produktionsmaschinen.

Eine eigens entwickelte Bildverarbeitungssoftware zur 3D-Teilerkennung für Bin Picking Anwendungen vervollständigt das Portfolio. Intelligente Kamerasysteme steuern ausgeklügelte Greifer, um die in ihren Gitterboxen oder Schäferkisten ungeordnet liegenden Teile der folgenden Fertigungsmaschine sicher und orientiert zuzuführen. So können mit den Automatisierungslösungen signifikante Produktivitätssteigerungen im Herstellungsprozess erreicht werden.

Kunden finden sich im Maschinenbau, in der Automobilbranche oder in der Metallverarbeitung.

Innovationskraft und Umsetzungsstärke der bsAutomatisierung liegen in der Kreativität und im Know-how der 40 Mitarbeitenden. Flache Hierarchien, kurze Wege, interdisziplinäre Teams, Eigenverantwortung, Lernen und Spaß bei der Arbeit prägen das Miteinander.

www.bsAutomatisierung.com



BURKHARDT+WEBER
FERTIGUNGSSYSTEME GMBH
BEARBEITUNGSZENTREN
FÜR ALLERHÖCHSTE ANSPRÜCHE



WOLFGANG BERGMANN, Geschäftsführer, Reutlingen

„STRONG. PRECISE. CUSTOMIZED.“

Komplexe Bauteile in hoher Genauigkeit erfordern Maschinen mit großer Prozessnähe, um flexibel und wirtschaftlich zu fertigen. Werkzeugmaschinen von BURKHARDT+WEBER werden in Premiumqualität mit hoher Leistung, engsten Toleranzen und extremer Robustheit ausgeführt. Zahlreiche Sondereinrichtungen verkürzen Prozesszeiten und erhöhen die Flexibilität bei der Bauteilbearbeitung.

1888 gegründet, kann das traditionsreiche Reutlinger Unternehmen auf mehr als 135 Jahre Erfahrung im Werkzeugmaschinenbau und über 65 Jahre Erfahrung im Bau von Bearbeitungszentren für die anspruchsvolle Bearbeitung von Stahl-, Guss- und Titanteilen zurückgreifen. BURKHARDT+WEBER war der Pionier bei der Einführung der digitalen Steuerungstechnik und ist bis heute Weltmarktführer in der Werkzeugmagazintechnik. 220 bestens ausgebildete und erfahrene Mitarbeitende sorgen für kompromisslose Qualität.

Dank der robusten Konstruktion sind Maschinen von BURKHARDT+WEBER weit über 30 Jahre im Einsatz und bieten viele Möglichkeiten zur Modernisierung. So leisten sie einen großen Beitrag zur Nachhaltigkeit und zum bewussten Umgang mit Ressourcen.

www.burkhardt-weber.de



— EK ROBOTICS GMBH FAHRERLOSE TRANSPORTSYSTEME



MARKUS SCHICK, Sales Manager, Reutlingen

„ERFINDUNGSGEIST GEPAART MIT INGENIEURSKUNST“

Das richtige Teil zur richtigen Zeit am richtigen Ort – das macht die Transportrobotik fast von allein. Mit dem Einsatz von Transportrobotern, auch Fahrerlose Transportfahrzeuge (FTF) genannt, erfüllt ek robotics komplexe Transportanforderungen, vernetzt mehrere Produktionsbereiche und optimiert nachhaltig die Transport- und Materialflüsse.

ek robotics ist einer der führenden Hersteller und Systemintegrator von innovativer Hochleistungs-Transportrobotik. Entwickelt und produziert werden intelligente, vernetzte und flexible Transportlösungen für einen weltweiten Kundenstamm aus den Bereichen Pharma, Lebensmittel, Chemie, Luftfahrt, Textil und Automotive und vielen weiteren Branchen.

Mit mehr als 60 Jahren Erfahrung in Gestaltung, Entwicklung, Fertigung, Integration und Support gehört ek robotics zum Vorreiter und zur technischen Elite in der rasch wachsenden Transportlogistik-Branche.

www.ek-robotics.com



ERLER GMBH

AUTOMATION - ROBOTIK



HOLGER ERLER, JOCHEN ERLER, MICHAEL MÜLLER, Geschäftsführer, Dormettingen

„GEMEINSAM ERREICHT MAN MEHR“

Seit der Gründung 1995 gehört Erler zu den technologischen Vorreitern, die mittlerweile auch weit über den Zollernalbkreis hinaus agieren. Von Erler konzipierte Anlagen produzieren beinahe überall in Europa und den USA. Produziert werden u. a. Standard-Roboterzellen, Zuführungen, Montageanlagen und Greifer für Textilien. Kunden stammen sowohl aus dem Textil- als auch aus dem Medizinbereich, der spanenden Fertigung und dem Kunststoffspritzguss.

„Nur durch sinnhafte Automatisierung bleibt die Region Neckar-Alb wirtschaftlich, qualitativ hochwertig und wettbewerbsfähig und regionale Produktionsstätten können erhalten werden“, so Geschäftsführer Michael Müller, der zusammen mit den Brüdern Jochen und Holger Erler die Firma leitet. Die Zusammenarbeit von Firmen auf regionaler Ebene ist ebenso wichtig wie der ständige Austausch mit Zulieferern. Auch durch eine aktiv gepflegte Interaktion konnte die Expertise in Sachen Automation und Robotik weiter entwickelt und der Austausch in regionalen Netzwerken in der Region vorangetrieben werden.

Erler ist ein Familienunternehmen, das die gelebte Firmenkultur im Umgang mit Mitarbeitenden, Lieferanten und Kundinnen und Kunden besonders pflegt und achtet.

www.erler-gmbh.de



GOLDFUSS ENGINEERING GMBH

AUTOMATISIERUNG FÜR VERPACKUNGS- TECHNIK UND LABORAUTOMATION



KARL GEIGER, Geschäftsleiter, Balingen

„WIR LEBEN TECHNIK“

Beschickungssysteme für Verpackungslinien und Robotik für Labore in der Biotech- und Pharmaindustrie sind ein Schwerpunkt der 1996 in Balingen gegründeten Goldfuß engineering GmbH. Ein weiterer Wachstumsbereich sind Systeme für die Entwicklung von Saatgut, Dünger und Pflanzenschutzmitteln für Kulturpflanzen. Die Fokussierung auf die Geschäftsbereiche Verpackung und Laborautomatisierung in verschiedenen Industriebranchen sichert eine stabile Basis.

Die Technologien sind sowohl in Europa als auch in den USA sehr gefragt. Das spezialisierte Know-how des Unternehmens kann weltweit genutzt und aufgrund der stetigen Nachfrage großer Konzerne weiter ausgebaut werden. Neben operativen Erfolgen wird ein verantwortungsbewusster Umgang mit den Ressourcen praktiziert. Der Bau energieeffizienter Gebäude mit umweltschonender Versorgungstechnik, Photovoltaikanlagen und Zisternen sowie der Umstieg auf einen klimaneutralen Fuhrpark sind bereits Realität.

www.goldfuss-engineering.com



GROZ-BECKERT KG

MASCHINENNADELN, PRÄZISIONSTEILE
UND FEINWERKZEUGE



ERIC SCHÖLLER, HANS-JÜRGEN HAUG (CEO) UND MARKUS SETTEGAST
Vorstand Groz-Beckert Gruppe, Albstadt

„UNSERE PRÄZISION WIRD
VON MENSCHEN GEMACHT“

Die Groz-Beckert Gruppe ist mit ihren drei Geschäftsbereichen internationaler Marktführer für Entwicklung, Herstellung und Vertrieb prozesskritischer textiler Präzisionswerkzeuge, industrieller Schneidlösungen sowie Anbieter nichtmetallischer Bewehrungen für die Bauindustrie und von technischen Textilien für Verbundstoffe.

Das Unternehmen verfügt über einen Spezialmaschinenbau. Nahezu alle Maschinen und Werkzeuge für die Produktion der eigenen Produkte werden selbst entwickelt, konzipiert und gebaut. Innovationen spielen hierbei eine entscheidende Rolle.

Die gelebten Unternehmenswerte „seriös, qualitätsbewusst, innovativ, fair und partnerschaftlich“ sind eine feste Orientierung für die weltweit rund 9.500 Mitarbeiter der Groz-Beckert Gruppe. Hiervon sind über 2.200 Personen am Stammsitz in Albstadt beschäftigt.

Permanent befinden sich am Stammsitz rund 150 junge Menschen in Ausbildung. Das Spektrum reicht vom klassischen Ausbildungsberuf über das duale Studium, bis hin zum Kombistudium, auch über Ländergrenzen hinweg. 1852 gegründet, ist Groz-Beckert noch heute im Familienbesitz.

www.groz-beckert-group.com



PAUL HORN GMBH

HARTMETALL-WERKZEUGFABRIK



MARKUS HORN, Geschäftsführer, Tübingen

„PRÄZISIONSWERKZEUGE AUS TÜBINGEN FÜR DIE GANZE WELT“

In 70 Ländern auf allen Kontinenten produzieren Firmen der Automobilindustrie, Chemie, Luft- und Raumfahrt, Medizintechnik oder im Werkzeug- und Formenbau mit Werkzeugen der Paul Horn GmbH. Neben 25.000 Standardwerkzeugen lieferte das familiengeführte Unternehmen bis jetzt über 200.000 Sonderlösungen an seine Kunden aus. Damit ist der 1969 gegründete Hartmetall-Werkzeughersteller heute technologieführend als Hersteller von Präzisionswerkzeugen für anspruchsvolle Zerspanungsaufgaben. Markus Horn führt die Geschäfte der Paul Horn GmbH in 3. Generation.

www.horn-group.com



In Deutschland arbeiten circa 950 Mitarbeitende für das Unternehmen, weltweit sind es 1.500. Horn ist in Tübingen der größte industrielle Arbeitgeber und stellt 50 Ausbildungsplätze in unterschiedlichen Ausbildungsberufen sowie Duale Studiengänge zur Verfügung. Die Horn Akademie organisiert für die Belegschaft ein breites Angebot sowohl zur beruflichen Weiterentwicklung als auch zur Gesundheitsförderung.

KESSLER GMBH

NÄHMASCHINEN-UNTERGESTELLE UND ARBEITSPLATZ-SYSTEME



DR. MELANIE UND ALEXANDER KESSLER, Geschäftsleitung, Nusplingen

„IF IT DOESN'T FIT,
WE'LL MAKE IT FIT.“

Kessler mit Hauptsitz in Nusplingen ist der weltweit einzige Hersteller, der Nähmaschinenuntergestelle, Nähmaschinentischplatten und Nähpedale in Premiumqualität komplett selbst herstellt. 1897 gegründet, ist die Firma bereits in 5. Generation in Familienhand.

Luxuskleidungsmarken, hochanspruchsvolle Textilien wie Airbags, Autositze, Matratzen etc. werden dabei weltweit auf Kessler Tischen genäht. Ein cleveres Baukastensystem mit einer hauseigenen Konstruktion, Entwicklung und Produktion stellen dabei die hohen Anforderungen an die Ergonomie sicher. Mit Niederlassungen in Polen und den USA ist Kessler zudem auch international mit eigenen Gesellschaften vertreten.

Neben den eigenen Produkten macht heute ein Großteil des Umsatzes die Fertigung von Metallteilen für Kunden aus unterschiedlichen Branchen aus. Die hohe Fertigungstiefe von der Laserteil-, Rohrlaserbearbeitung bis über CNC Bearbeitung, verschiedene Schweißverfahren, Pulverbeschichtung und Montage ermöglicht die Fertigung von einem großen Bauteilspektrum.

Auf einem modernsten Maschinenpark werden so Zulieferteile für die Waagen-, Maschinenbau-, Elektronik- und Automotiveindustrie gefertigt.

www.kessler-ergo.com



KION WAREHOUSE SYSTEMS GMBH

GABELSTAPLER, LAGERTECHNIK UND SUPPLY-CHAIN-LÖSUNGEN



TOBIAS SAMTLEBEN, Geschäftsführer, Mittelstadt

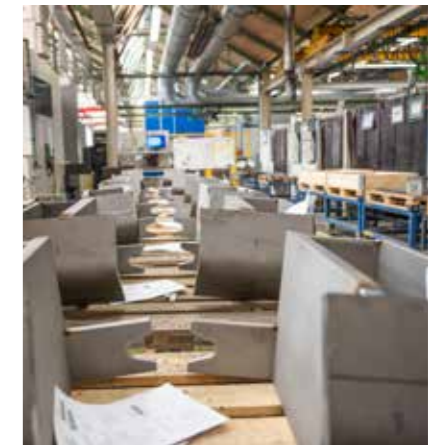
„GEHT NICHT GIBT'S NICHT.“

KION Warehouse Systems entwickelt und produziert Kommissionier- und Hochregalstapler für Lagerflächen mit schmalen, hohen Gängen. Mit modernster Konfigurations-Software und der modularen Bauweise der Produkte können auch komplexe Kundenwünsche realisiert werden.

Das 1893 als Ernst Wagner Apparatebau gegründete Unternehmen konnte früh ein umfangreiches Portfolio für Logistiklösungen vorweisen und entwickelte sich zu einem der Innovationsführer am Markt für Lager-technikfahrzeuge.

Das Bemühen um Nachhaltigkeit ist ein entscheidender Faktor für den Schutz der Umwelt, aber auch für das Erreichen der Unternehmensziele. 2024 wurde die KION Group AG von der Financial Times und dem deutschen Datenunternehmen Statista zu einem von Europas „Climate Leaders 2024“ ernannt.

www.kiongroup.com



LECHLER GMBH

PRÄZISIONSDÜSEN – DÜSENSYSTEME



PATRICK MUFF, Geschäftsführer, Metzingen

„ENGINEERING YOUR SPRAY SOLUTION“

Lechler ist Marktführer für Düsentechnik in Europa. Produziert werden seit 1879 Präzisionsdüsen, Düsensysteme, Tropfenabscheider und das entsprechende Zubehör.

Um die Kunden aus verschiedensten Branchen bestmöglich betreuen zu können, ist das Unternehmen in vier Bereiche aufgeteilt:

- Industrie: Getränke / Nahrungsmittel / Pharma
- Metallurgie: Stahl- und Aluminiumindustrie
- Prozesstechnik: z. B. Zement- oder chemische Industrie
- Agrartechnik: z. B. Anwendungen für Pflanzenschutz oder Düngung

Die innovative Technologie der über 45.000 Lechler-Düsenvarianten trägt viel zum Klima- und Umweltschutz bei und schont Ressourcen, indem Flüssigkeiten in der richtigen Form präzise dosiert am richtigen Ort landen. Von Schneekanonen über Stahlwerke und Kreuzfahrtschiffe bis zu Industrie und Landwirtschaft.

www.lechler.com



MAFU AUTOMATION GMBH

MASCHINENBAU UND PROZESS- AUTOMATISIERUNG



RALPH LEHLEUTER, geschäftsführender Gesellschafter, Rosenfeld

„MITARBEITERWERTSCHÄTZUNG IST CHEFSACHE“

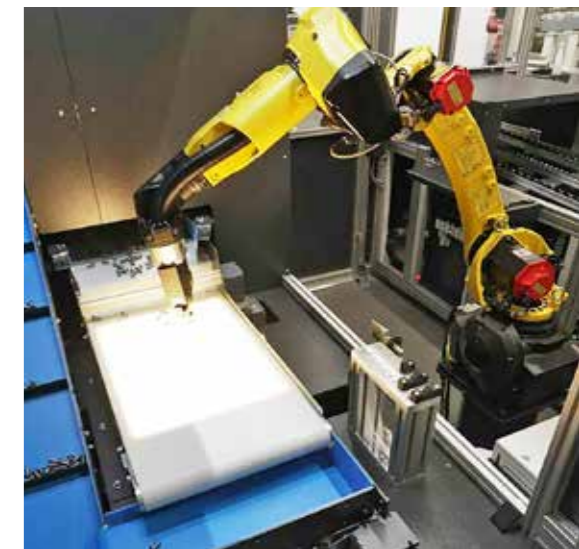
Die MAFU Automation ist ein Mitglied der MAFU-Group, welche eine familiengeführte, international tätige Unternehmensgruppe ist. Mit sechs Unternehmen unter einem Dach ist MAFU die erste Wahl für Hochleistungsprozesse in den Technologiefeldern

- Entwirr- und Zuführtechnologie
- Elektroautomation
- Schraubsysteme
- Produktentwicklung und Montagebaugruppen
- Vakuum- und Reinraumhandlungen
- Prüfsysteme für Elektrolyseure
- Fertigungsdienstleistung

„Mitarbeiterwertschätzung ist und bleibt der entscheidende Erfolgsfaktor“, so der geschäftsführende Gesellschafter Ralph Lehleuter. Um die Mitarbeiter zu fördern, wurde von MAFU ein spezielles Wertschätzungsmodell „In 6 Stufen vom Mitarbeiter zum Mit-Unternehmer“ entwickelt.

2024 wurde die MAFU Unternehmensgruppe für hervorragendes, nachhaltiges Handeln mit dem internationalen Zertifikat >EcoZert< ausgezeichnet und gehört damit zum exklusiven Kreis der Top 2 Prozent der Unternehmen in Deutschland. Das beweist, wie wichtig verantwortliches Handeln in den Bereichen Umwelt, Soziales und Unternehmensführung (ESG) für das Unternehmen ist.

www.mafu-group.de



MEHRER COMPRESSION GMBH

SCALABLE COMPRESSOR SYSTEMS



JÖRG-PETER MEHRER, Geschäftsführer, Balingen

„WELTWEIT DIE BESTEN LÖSUNGEN BIETEN“

Mit der Gründung im Jahr 1889 zählt Mehrer zu den ältesten Kompressorenherstellern überhaupt und ist heute zu einem der weltweit führenden Hersteller von ölfreien Kolben- und Membrankompressoren angewachsen. Die Kolbenkompressoren sind bestens für die Verdichtung von Prozessgasen geeignet. Für besonders hohe Enddrücke kommen Membrankompressoren zum Einsatz.

www.mehrer.de

Kunden sind Unternehmen aus Branchen, die auf zuverlässige und effiziente Kompressortechnologie angewiesen sind. Dazu gehören unter anderem die Chemie- und Pharmaindustrie, die Lebensmittel- und Getränkeindustrie, sowie Unternehmen aus den Bereichen Energie, Umwelttechnik und Maschinenbau. Das Besondere an Mehrer Compression ist die Spezialisierung auf ölfreie Kompressortechnologie, die höchste Reinheit und Sicherheit in sensiblen Anwendungen gewährleistet.

Als schwäbisches Unternehmen kombiniert Mehrer Präzision mit Innovation und nutzt das langjährige Know-how im Umgang mit verschiedensten Gasen, um bis ins Detail ausgefeilte Lösungen für spezielle Anwendungen zu bieten.



METTLER TOLEDO (ALBSTADT) GMBH

PRÄZISIONSWAAGEN



ARNO TRAPP, Geschäftsführer, Albstadt

„EINE WELT VOLLER MÖGLICHKEITEN“

METTLER TOLEDO ist ein weltweit führender Anbieter von Wäge- und Volumenmesslösungen, Präzisionsinstrumenten und Dienstleistungen, vertreten in 140 Ländern. Die Produkte spielen unter anderem eine entscheidende Rolle in der Forschung, Qualitätskontrolle, den Biowissenschaften sowie der Lebensmittel- und Chemieindustrie.

Im Kompetenzzentrum in Albstadt werden nicht nur Industriewaagen und Zulieferprodukte produziert sondern auch Hard- und Softwarelösungen für Industrie- und Einzelhandel entwickelt. Zudem wird technischer Support und umfassendes Produktmanagement angeboten. Mit viel Innovationskraft werden Kundinnen und Kunden dabei unterstützt, das Beste aus ihren Produktionsprozessen herauszuholen. Als attraktiver Arbeitgeber und Ausbildungsbetrieb in der Region Neckar-Alb bietet METTLER TOLEDO spannende und zukunftsorientierte Karriere- und Ausbildungsmöglichkeiten.

Gemeinsam als ein Team mit globaler Reichweite liefert METTLER TOLEDO herausragende und nachhaltige Lösungen und schafft somit eine Welt voller Möglichkeiten.

www.mt.com



NACHREINER GMBH

SPANABHEBENDE WERKZEUGE



SANDRA HALLAS, Geschäftsführerin, MARTIN SEIFRIZ, Prokurist Vertrieb, Balingen

„PRÄZISION BEDEUTET, NICHTS
DEM ZUFALL ZU ÜBERLASSEN.“

Als Hersteller und Lieferant für zerspanende Werkzeuge steht die Nachreiner GmbH für höchste Fertigungsqualität „Made in Germany“. Das Portfolio umfasst eine umfangreiche Auswahl von Standardgrößen direkt ab Lager. Das breite Sortiment bietet hochwertige Gewinde-, Fräs-, Reib- und Bohrwerkzeuge, die höchsten Anforderungen an Material und Leistung gerecht werden.

Nachreiner setzt durchgängig auf die in der eigenen Beschichtungsanlage von CemeCon hergestellte HiPIMS-Beschichtung (High Power Impulse Magnetron Sputtering), die extrem glatt, außerordentlich hart und gleichzeitig zäh ist.

Die seit 1981 in Balingen ansässige Firma zeichnet sich zudem als Werkzeughersteller mit der Entwicklung individueller Sonderwerkzeuge aus. Der Kundenstamm reicht von kleinen und mittelständischen Unternehmen bis hin zu großen Konzernen aus den Branchen Automotive, Elektronikindustrie, Luft- und Raumfahrt, Maschinenbau, Werkzeug- und Formenbau sowie Medizintechnik.

www.nachreiner-werkzeuge.de



REHFUSS DRIVE SOLUTIONS GMBH

ANTRIEBSTECHNIK FÜR GETRIEBE UND GETRIEBEMOTOREN



TOBIAS UND MICHAEL PFISTER, Geschäftsführer, Albstadt

„SUCCESS BASED ON QUALITY AND RELIABILITY“

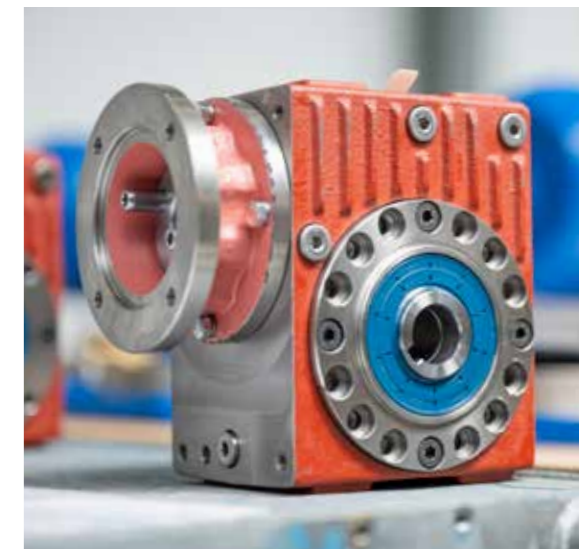
Seit 1951 ist Rehfuß kompetenter Partner für Antriebs-
technik. Nur wer die Bedürfnisse seiner Kunden wirklich
kennt, kann auch höchst funktionale Produkte anbieten.
Eine enge Zusammenarbeit mit den Kunden sichert
optimale anwenderspezifische Lösungen für nahezu
alle Industriezweige.

Das Spektrum ist vielseitig: Ob Einzelantrieb oder
komplette Antriebssysteme – das umfassende Bau-
kastensystem mechanischer und elektronischer
Komponenten steht für Qualität und Wirtschaftlichkeit.
Flache Hierarchien und eine kundenorientiert aus-
gerichtete Struktur machen das Unternehmen dabei
enorm flexibel. So können auch Sonderlösungen und
speziell gewünschte Modifikationen reibungslos
realisiert werden.

Den hohen Anforderungen an Leistung und Qualität
stellt sich jeder einzelne Mitarbeitende. Sie sind es, die
mit fundiertem Fachwissen und großem Einsatz den
Unternehmenserfolg sichern. Damit das so bleibt, wird
kontinuierlich in die Förderung der persönlichen und
fachlichen Kompetenz der Mitarbeitenden investiert.

Die vierte Generation – Michael und Tobias Pfister –
führt die Tradition des Familienunternehmens fort und
stellt die Weichen für Kontinuität und nachhaltigen
Erfolg.

www.rehfuuss.com



EMIL SCHMID MASCHINENBAU GMBH & CO. KG

SONDERMASCHINEN- UND ANLAGENBAU

„NEU BAUEN, INTELLIGENT ERWEITERN,
GEZIELT UMBAUEN“



LUCIA SCHMID, Geschäftsführerin, Sonnenbühl

Mit einer Produktions- und Montagefläche von ca. 16.000 m² und der fachübergreifenden Zusammenarbeit aller verfügbaren Kompetenzen werden Fertigungsabläufe als Komplettleistung realisiert. Kundinnen und Kunden werden in jedem Prozessschritt begleitet, kompetent und lückenlos – von der Planung und Konstruktion über die Fertigung und Montage bis hin zur Inbetriebnahme und Schulung.

Vom 1960 in Sonnenbühl gegründeten Ein-Mann-Betrieb ist die Emil Schmid Maschinenbau GmbH & Co. KG mittlerweile auf über 300 Mitarbeitende angewachsen. Realisiert werden maßgeschneiderte Lösungen für anspruchsvolle Projekte im Bau von Produktionsanlagen und Sondermaschinen. Kunden stammen aus allen Branchen, insbesondere aus der Automobilindustrie.

„Um neue Wege zu gehen, ist vor allem ein Denken erforderlich, das von Offenheit, Neugierde und Kreativität geprägt ist: Offenheit für die Vorstellungen der Kunden, Neugierde auf die sich bietenden Möglichkeiten und Kreativität, um das alles umzusetzen“, so die Maxime der Schmid-Gruppe.

www.schmidgruppe.de



KARL MAYER STOLL TEXTILMASCHINEN GMBH

HOCHENTWICKELTE STRICKLÖSUNGEN FÜR FASHION UND TECHNOLOGIE



MICHAEL HÄNDEL, Vice President Sales, Service & Marketing, Reutlingen

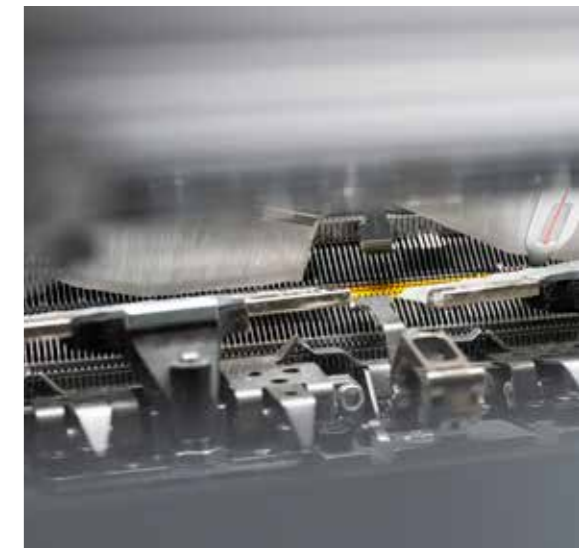
„INTELLIGENT STRICKEN“

Stoll Maschinen sind sehr flexibel. Sie produzieren von konfektionierter Ware über Fully Fashion bis hin zu „knit and wear“-Produkten. Herzstück der neuen knitelligence®-Maschinengeneration von Stoll ist die Vernetzung einzelner intelligenter Maschinen. Neue Hardware-Features werden mit der hauseigenen Netzwerklösung knitelligence® kombiniert, um den sich ständig ändernden Anforderungen des Marktes gerecht zu werden.

Seit mehr als 150 Jahren ist Stoll als lösungsorientierter Hersteller von Flachstrickmaschinen bekannt, setzt Maßstäbe in der Branche und ist Impulsgeber durch technologische Kompetenz und Kundennähe. Kunden kommen zum Großteil aus dem Fashion-Bereich, vom textilen „Massenmarkt“ bis zum Premium-Segment. Stoll ist aber auch im Bereich der technischen Textilien, z. B. für die Medizin- und die Automobilbranche, für die Raumfahrt und die Möbelindustrie tätig.

Alle Maschinen sind so konzipiert, dass sie den Materialeinsatz minimieren, Abfall und Schmierstoffe reduzieren und so ihren Beitrag zur Nachhaltigkeit leisten.

www.stoll.com



TBT TIEFBOHRTECHNIK GMBH + CO

TIEFBOHRMASCHINEN UND -WERKZEUGE



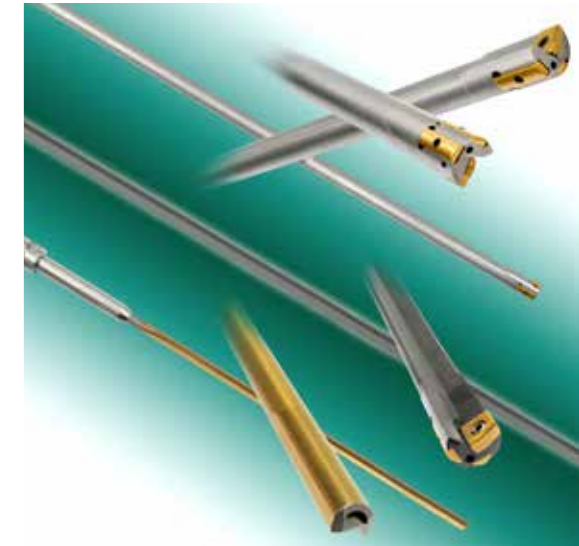
FLORIAN GÖRL, Vertriebsleitung, Dettingen/Erms

„DIE DEFINITION VON PRÄZISION“

TBT – diese drei Buchstaben stehen seit mehr als 55 Jahren für höchste Qualität und Präzision in der Fertigungstechnologie Tiefbohren. Das Unternehmen produziert Tiefbohrmaschinen und Tiefbohrwerkzeuge und bietet nebenbei noch Lohnbohren an. Tiefbohrarbeiten in Materialien wie Metall, Glas, Holz oder Kunststoff sind Dank der speziellen Maschinen und dem Know-how in so gut wie allen Varianten realisierbar. Als Marktführer der Branche treibt TBT vor allem eines an: Den Kunden absolute Kompetenz und Verlässlichkeit auf allen Geschäftsfeldern zu bieten.

Qualität, Service, Technologien, Umwelt- und Arbeitsschutz werden ständig verbessert und weiterentwickelt. Die Ziele sind anspruchsvoll und führen dazu, dass die Leistungen kontinuierlich besser und die Umweltbelastung gemindert werden. Alle Mitarbeitenden sind den Qualitäts- und Umweltansprüchen persönlich verpflichtet. Der Einsatz der bestverfügbaren Technik, unter Beachtung der Wirtschaftlichkeit, gewährleistet fähige, sichere und umweltverträgliche Fertigungsprozesse. Maximale Qualität beinhaltet auch die Einhaltung anspruchsvoller Umweltstandards. Ressourcen werden sparsam genutzt und auf emissions- und abfallarme Produktionstechniken gesetzt.

www.tbt.de



WAFIOS AG

MASCHINEN FÜR DRAHT- UND ROHRVERARBEITUNG



DR.-ING. UWE-PETER WEIGMANN, Sprecher des Vorstands,
MARTIN HOLDER, Vorstand, Reutlingen

„DRAHT UND ROHR SIND UNSERE LEIDENSCHAFT.“

WAFIOS, 1893 gegründet, gehört zu den weltweit führenden Maschinenbauunternehmen für die draht- und rohrverarbeitende Industrie. Im Produktportfolio finden sich Rohr- und Drahtbiegemaschinen, Federwinde- und Richtmaschinen, Kettenmaschinen sowie spezielle Maschinen für die E-Mobilität zur Herstellung von Stromschienen, Hairpins und Axialspulen. Außerdem bietet WAFIOS Lösungen zur Automation und mit der Softwarelösung connectavo zudem eine App für Instandhaltungsaufgaben in Unternehmen. Das Sortiment umfasst mehr als 130 Maschinentypen. Ausgestattet mit modernster Software, Künstlicher Intelligenz und IoT, optimieren WAFIOS Maschinen Stückleistung und Qualität und verbessern den Einrichtprozess.

„Technische Innovationen sind ein Kennzeichen von WAFIOS, die sich von der Entwicklung der ersten Drahtflechtmaschine bis zur Entwicklung assistierter und automatisierter Funktionen an neuen Maschinen heute durchziehen“, so Dr.-Ing. Uwe-Peter Weigmann, Sprecher des Vorstands.

Ein Großteil der Kunden stammt aus der Automobil- und Zuliefererindustrie, mit einem wachsenden Anteil in der E-Mobilität. Weitere wichtige Branchen sind Bergbau, Bauindustrie, Elektrotechnik, Medizintechnik, Haushaltsgeräte, Landwirtschaft und Möbelindustrie.

www.wafios.de



ZELTWANGER MASCHINENBAU GMBH

OUTSOURCING-PARTNER FÜR DEN MASCHINEN- UND ANLAGENBAU



JARO ZELTWANGER, Geschäftsbereichsleiter Zeltwanger Maschinenbau GmbH, Tübingen

„MANUFACTURING EXCELLENCE“

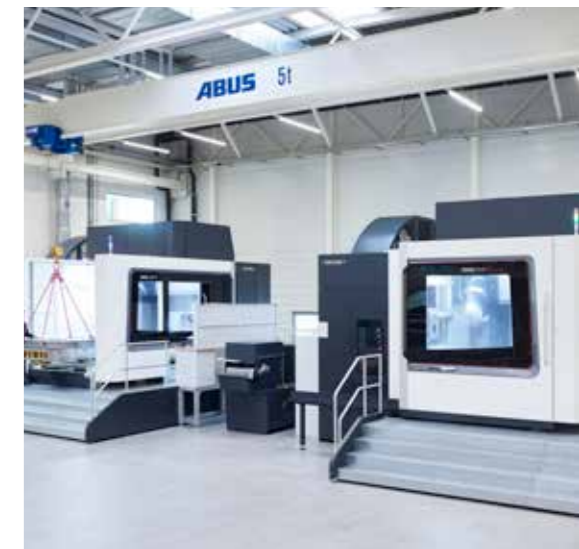
185 Mitarbeiter sind mit Leidenschaft und Know-how dabei, unter Einsatz modernster Technik erstklassige Fertigungs- und Montagedienstleistungen im Maschinenbau zu erbringen.

Die Zeltwanger Maschinenbau GmbH in Tübingen demonstriert seit 1982 ihre herausragende Expertise in der Auftragsfertigung präziser und komplexer Maschinenbauteile sowie der Montage von Baugruppen und Komplettanlagen.

Der leistungsfähige Maschinenpark umfasst zahlreiche moderne Fünf-Achs-Bearbeitungszentren. Ergänzt wird dies durch spezialisierte Maschinen für das Drahterodieren, CNC-Drehen, Schleifen, Reinigen und Laserbeschriftung. Fortgeschrittene CAM-Programmierung sowie präzise Messtechnik, darunter moderne Koordinatenmessmaschinen in klimatisierten Räumen, runden das Portfolio ab.

Kunden kommen aus dem Anlagen- und Maschinenbau, der optischen Industrie, der Halbleiterindustrie und der Medizintechnik – allesamt Innovationsbranchen mit hohen Ansprüchen an Komplexität und Präzision. Auf Nachhaltigkeit wird großer Wert gelegt: So wird in CO₂-neutral produzierte Maschinen investiert, und die Photovoltaik-Anlage versorgt die Gebäude mit Strom. Außerdem wird die Abwärme der Kompressoren zur Erwärmung anderer Prozesse effizient genutzt.

www.zeltwanger.de





WWW.NECKARALB.DE